PAT-NO:

JP358168284A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 58168284 A

TITLE:

MULTIPLE SERIES PHOTOCOUPLER

PUBN-DATE:

October 4, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MATSUMOTO, NAOHISA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NEC CORP

N/A

APPL-NO:

JP57052032

APPL-DATE: March 30, 1982

INT-CL (IPC): H01L031/12

US-CL-CURRENT: 257/84, 257/E31.095

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the size of a photocoupler and to reduce the number of steps on the mounting surface and mounting area in a multiple series photocoupler having a combination of a plurality of light emitting elements and a plurality of photodetecting elements by discovering a common part and commonly using the part.

CONSTITUTION: A light emitting element 19 is mounted on a lead frame 2, and connected via a bonding wire 21 to a lead 51 to form a light emitting side. At

the photodetecting side, a photodetecting element 20 is mounted on a lead 52, and connected via a bonding wire 22 to a lead frame 15. Transparent resin 1 is covered on both elements, and outcoming light preventing opaque resin 18 is covered on the entirety. A common lead is used from next channel. A light emitting element 23 is mounted on a lead 4, connected via a bonding wire 25 to the lead 51, and commonly used. In the photodetecting element, the lead 52 is similarly used in common.

COPYRIGHT: (C) 1983, JPO&Japio

## 09 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報 (A)

昭58-168284

H 01 L 31/12

6428-5F

昭和58年(1983)10月4日 63公開

発明の数 審査請求 未請求

(全 3 頁)

#### 60多連光結合素子

20特

昭57-52032

昭57(1982) 3 月30日 22出

の発 眲 松本直久 老

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

人 日本電気株式会社 の出

東京都港区芝5丁目33番1号

理 人 弁理士 内原晋

1. 発明の名称 多迪米特合金子

#### 2. 特許請求の範囲

同一パッケージ内に収納された複数の発光素子 と複数の受光素子との組合せから成る多速光結合 素子において、発光側のアノードあるいはカソー ド端子を共通とした構造、または受光側のコレク タあるいはエミック、またはそれに単ずるものを 共通端子とした構造を有したことを特徴とする光 結合素子。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は光結合業子を多速にした場合の多速光 結合素子に関する。

多連光結合業子は同一パッケージ内に複数の一 対からなる発光素子と受光素子とで構成されてお り、通常各チャネル毎に光を媒体として電気信号

の伝達を行なっている。

従来のとの多速光結合素子の構造は第1図に示 すように 1 チャネルだけで少なくとも 4 端子を有 しており、例えば4チャネル構造では16増子が 必要となっている。一方、使用面ではシーケンス ・コントローラ。端末等の入出力部アイソレーシ ■ン用として1装置当り、かなりの数で使われて > り、各ティンネル毎の使用条件はほとんど同じ である場合が多い。また同一電源使用の為に素子 外部での配銀により各ティネルの発光側アノード 端子を共通にしたり、受光側のコレクタ端子ある いはエミッタ端子を共通にしてコントロールする 場合が多くなって来ている。との為、第1図のよ うな従来の多連光結合業子の使用では数量が増す とより大きな実装スペースが必要となり、実装工 数も多くなるという欠点があった。また製造面に おいても各ティネルが共通部分を持たないためテ + オル数が増すごと比例的に工数,材料等が多く なってしまっていた。

本発明の目的とする所はこの多連光結合業子の

の共通部分を見い出し、共通化する方法によって 電子を小形化にすると共に実装面での工数及び実 装面積 を低減させる事にある。また製造面にかいてはこの新構造により製造工数及び使用材料の 低減を図ることにある。

以下、図面に従って詳細に説明する。

第1図は従来の多連光結合素子の平面構造図例であり、4チャネルより成っている光結合素子例である。本構造は発光素子19と受光素子20、また発光素子23と受光素子24等で表わされるペアで各々4個の独立した光結合素子が形成され、各々のチャネルはリード1,2,15,16また3,4,13,14等の4PINリードで構成されている。一例として今、素子19,20のペアドプレーム2上にマウントされ、ポンディング線を形成している。受光側は同様に受光素子20がリードフレーム16上にマウントされポンディング線22によってリードフレーム15に締続され

第3回はリードフレーム面積を第2回よりさら 化少なくしたもので各チャネルの共通リード51。 53までポンディング級群27。28によって各 テャネルの米子間を接続している本発明の他の実 施例である。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は従来の多連光結合業子の平面構造図。 第2図は本発明による多連光結合業子の平面構造 図例。第3図は本発明による多連光結合業子の他 の平面構造図例。

1,3,5,7……発光素子側アノードリード、
2,4,6,8……発光素子側カソードリード、
9,11,13,15……受光素子側エミッタリード、10,12,14,16……受光素子側コピクタリード、17……透光性樹脂、18……不透光性樹脂、19,23……発光素子、20,24……受光素子、21,25……発光側ポンディング線、22,26……受光側ポンディング線、27……発光側ポンディング線等、28……受光側ポンディング線等、28……受光側ポンディング線が、28……受光側ポンディング線が、28……受光側ポンディング線が、28……受光側ポンディング線が、28……受光側ポ

ている。光の伝達ができる様に遠光性樹脂17で 両常子はシタわれ、最終的に外来光防止用の不透 先性樹脂18が全体をシタっている構造である。 各テャネルは能て同じ構造となっている。

第2回 , 第3回は本発明による多達光結合業子 (45~ ホル光結合業子)の平面構造図例である。 1例として第2回について説明する。

第2図は各チャネルの共通アノードリード51、及び共通コレクタリード52を持つ事に特徴を持つ。本構造は第1図の従来形と類似しているがリードフレーム数が少なく、小さい構造となっている。製造方法は最初のチャネルのみ従来と同じ方法で行い、次チャネルより共通リードを使用する。即ち、発光素子23はリード4上にマウントされ、ポンディング輸25によって最初のチャネルで使用したリード51に接続され、共用されている。受光素子も同様リード52を共用している。

本方法によれば製造材料,製造工数が低減されると共に使用面においても実装工数,実装面積等が低減される。また量量性も秀れている。

ンディング銀料、51 ……独光何共通アノード、52 ……受光何共通コレクタリード、53 ……受 大倒共通コレクタリード。53 ……受

代配人 分理士 内原



